



**FAKOLITH**<sup>®</sup>  
chemical systems

a Fakolith Group Company

dirección: polígono industrial Baix-Ebre  
parcela, 61 / D  
c.p.: E-43500, Tortosa / Spain  
teléfono / fax: (34) 977 454 000 / (34) 977 454 024  
e-mail: fcs-spain@fakolith.com

www.fakolith.com

## Barniz de sobreimpresión certificado para contacto directo con alimentos en packaging alimentario rígido o flexible de: cartón, MDF, PE (polietileno), PP (polipropileno) i PET (polietileno tereftalato).

### Descripción del problema

Ya sea para su uso en packaging alimentario impreso rígido o flexible, Fakolith ha sido la primera firma en desarrollar una gama de barnices de sobreimpresión y protección debidamente certificados para el contacto directo e indirecto con alimentos, tanto envases de único uso o de uso repetido, de acuerdo con la Regulación EU 10/2011 y FDA 21 CFR 175.300. Disponemos de referencias para uso recomendado en packaging impreso alimentario rígido o flexible de: cartón, MDF, PE (polietileno), PP (polipropileno) y PET (polietileno tereftalato). Son aplicables tanto por el interior del envase (contacto directo), como por el exterior (indirecto). Es un hito el haber conseguido una gama de barnices para contacto directo con alimentos, con soluciones para todos los grupos de alimentos de la UE 10/2011, y cumplimiento incluso a primera migración.



Esta gama de barnices FoodGrade de Fakolith, de acabado satinado-brillo, es base acuosa de 1 componente, no son peligrosos para uso ni transporte, están libres de Bisfenol A, son de secado rápido al aire o forzado, se transfieren y aplican perfectamente con rodillos anilox entre métodos, obteniendo una excelente adherencia en múltiples superficies. Además los barnices FoodGrade de Fakolith también actúan como barrera impermeabilizante y aislante de agua, grasas, oxígeno, etc. Las innovadoras versiones del proyecto oficial de I+D+i "Bio-Hybrid Food Contact", además contribuyen positivamente a la reducción de la huella de carbono, al incorporar también buena parte de materias primas biobasadas. Todos los recubrimientos FoodGrade de Fakolith están tratados con la Tecnología antimicrobiana alimentaria BioFilmStop Green, que contribuye a inhibir la anidación de bacterias, biofilm y virus causantes de toxiinfecciones alimentarias, incrementando así la seguridad alimentaria y sanitaria.

### Resumen de la solución y procedimiento básico más habitual

- **Opción A - VARNIPACK FOODGRADE:** Se trata de un innovador barniz y overprint Varnish en base acuosa, de secado rápido y capa fina, apto para el contacto directo e indirecto con alimentos, que se presenta como la opción más vanguardista, tanto para la industria del packaging de MDF, cartón y similares, como en otras múltiples superficies de madera o derivados. Cuenta con doble certificación EU 10/2011 y FDA 21 CFR 175.300, hecho que amplía su campo de uso.
- **Opción B - VARNIFLEX FOODGRADE (PRÓXIMAMENTE):** Se trata de un innovador barniz y overprint Varnish en base acuosa, de secado rápido y capa fina, apto para el contacto directo e indirecto con alimentos, que se presenta como la opción más vanguardista, especialmente para el packaging impreso flexible, en especial ;PE (polietileno), PP (polipropileno) i PET (polietileno tereftalato). Está parcialmente biobasado y cuenta con doble certificación EU 10/2011 y FDA 21 CFR 175.300, hecho que amplía su campo de uso.

## Proceso de aplicación

### 1.- OPCIÓN A - VARNIPACK FoodGrade

**PROPIEDADES:** Varnipack FoodGrade es un barniz incoloro de dispersión acuosa de 1 componente, de capa fina y secado al aire, ampliamente certificado y apto para el contacto directo e indirecto con alimentos, según la Regulación europea UE 10/2011 y Americana FDA 21 CFR 175.300, y sus posteriores modificaciones. Barniz alimentario con acabado satinado-brillo, formulado con copolímeros acrílicos modificados, libre de Bisfenol A (BPA free), de APEO, formaldehído, ftalatos, metales pesados, etc. Varnipack FoodGrade cuenta con rápido secado, alta resistencia a la humedad, excelente transferencia, equilibrio ideal entre resistencia y flexibilidad, no presenta ni tacking ni blocking tras su curado, resistente al frote en húmedo clase 1, low Voc, muy bajo olor, función barrera, y excelente acabado aplicando siempre capas finas. No es mercancía peligrosa ni para su uso y ni transporte por carretera, marítimo o aéreo.

**Producto tratado (BPR Art 3 y 58) con Tecnología antimicrobiana BioFilmStop FG**, versión específica para contacto alimentario, de alta efectividad testada contra bacterias y otros microorganismos patógenos como coronavirus, y siempre de acuerdo con las regulaciones UE 10/2011 y FDA 21 CFR 175.300. Ensayo efectividad ISO 22196 e ISO 21702 (Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aureginosa, Staphylococcus aureus, Salmonella enteritidis, Legionella pneumophila, Coronavirus Feline). Las pinturas y recubrimientos de la gama alimentaria de Fakolith contribuyen a cumplir positivamente la regulación CE 852/2004, están fabricadas bajo APPCC y Buenas Praxis de manufactura (GMP) según CE 2023/2006 y/o FDA 21 CFR 174.5, mejorando la higiene y seguridad alimentaria y sanitaria de las superficies y ambientes.

**CAMPOS DE USO:** Varnipack FoodGrade está especialmente indicado para la protección y barnizado de superficies de hasta medio estrés fisicoquímico, en contacto directo, indirecto u ocasional, con alimentos, tanto en envases de único uso como repetido, especialmente en el sector de packaging impreso alimentario de MDF, cartón, etiquetas, madera, derivados y otros. También usado en exterior de tonelería de vinos y licores, superficies de madera en general, como estanterías de curado o exposición de alimentos, piezas de impresión 3D y otras superficies compatibles. Para marcar y proteger cortezas y cáscaras no comestibles de alimentos. **De uso principal** en el sector del packaging alimentaria impreso, industria alimentaria y auxiliar, también en sectores sanitarios ... hospitales, clínicas, en industria, obra civil y edificios públicos y privados en general.

**APLICABLE** con brocha, rodillo, Airless o Air-Mix, rodillos anilox en industria flexográfica, pulverización industrial. Siempre aplicar capas finas.

**SECADO:** al aire, o forzado con aire caliente, lamparas de infrarojos IR o sistemas equivalentes que incrementen temperatura.

**Con Declaración de Conformidad.**

**RENDIMIENTO - CONSUMO:** Dependiendo del estado, tipo de base y uso posterior se recomiendan entre 12,5 ml. y 100 ml. Aplicados en capas finas.

**Producto de uso profesional.** Para una correcta aplicación siga las indicaciones de las fichas técnicas, guías de aplicación y fichas de seguridad. En caso de duda consulte con nuestro servicio técnico.

### 1.- OPCIÓN B - VARNIFLEX FoodGrade BioHybrid (Próximamente)

**PROPIEDADES:** Es un barniz de sobreimpresión incoloro y autoreticulable, de dispersión acuosa de 1 componente, parcialmente bio-basado (45%) para la reducción de la huella de carbono, y ampliamente certificado para el contacto con alimentos, según la Regulación Europea UE 10/2011. Barniz alimentario con acabado brillo, formulado con copolímeros acrílicos modificados, libre de Bisfenol A (BPA free), de APEO, formaldehído, ftalatos, metales pesados, etc.

**VarniFlex FoodGrade BioHybrid** como OPV auto-reticulable obtiene sus mejores prestaciones para packaging alimentario impreso con un breve secado a 80°C. Equilibrio ideal de prestaciones fisicoquímicas en su categoría:

- Alta resistencia a la humedad y grasas.
- Excelente transferencia, humectación y nivelación.
- Excelente adherencia, resistencia al frote en seco y húmedo, y compatibilidad con tintas de impresión al agua y disolvente.
- Buena resistencia al pegado-blocking, con buenos COF coeficientes de fricción estáticos y dinámicos.
- Función barrera OTR (en función del sustrato).
- Excelente acabado brillo.
- Low Voc. No es mercancía peligrosa ni para su uso y ni transporte por carretera, marítimo o aéreo.

**Producto tratado (BPR Art 3 y 58) con Tecnología antimicrobiana BioFilmStop FG**, versión específica para contacto alimentario, de alta efectividad testada contra bacterias y otros microorganismos patógenos como coronavirus, y siempre de acuerdo con las regulaciones UE 10/2011 y FDA 21 CFR 175.300. Ensayo efectividad ISO 22196 e ISO 21702 (Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aureginosa, Staphylococcus aureus, Salmonella enteritidis, Legionella pneumophila, Coronavirus Feline). Las pinturas y recubrimientos de la gama alimentaria de Fakolith contribuyen a cumplir positivamente la regulación CE 852/2004, están fabricadas bajo APPCC y Buenas Praxis de manufactura (GMP) según CE 2023/2006 y/o FDA 21 CFR 174.5, mejorando la higiene y seguridad alimentaria y sanitaria de las superficies y ambientes.

**CAMPOS DE USO:** En contacto directo, indirecto u ocasional, con alimentos, en envases alimentarios de único uso o repetido, especialmente para packaging impreso alimentario flexible de PE (polietileno), PP (polipropileno) i PET (polietileno tereftalato), así como packaging no flexible impreso compatible de MDF, papel y cartón, etiquetas, madera y otros derivados. También para la protección y barnizado de piezas y superficies de hasta medio estrés fisicoquímico, como madera y derivados, plásticos, piezas de impresión 3D, en industria alimentaria y auxiliar sectores sanitarios, hospitales, clínicas, en industria, obra civil y edificios públicos y privados en general.

**APLICABLE** con brocha, rodillo, Airless o Air-Mix, rodillos anilox en industria flexográfica, pulverización industrial. Siempre aplicar capas finas.

**SECADO:** forzado con aire caliente, lamparas de infrarojos IR o sistemas equivalentes que incrementen temperatura al menos a 80°C.

**Con Declaración de Conformidad.**

**RENDIMIENTO - CONSUMO:** Dependiendo del estado, tipo de base y uso posterior se recomiendan entre 12,5 ml. y 100 ml. . Aplicados en capas finas.

**Producto de uso profesional.** Para una correcta aplicación siga las indicaciones de las fichas técnicas, guías de aplicación y fichas de seguridad. En caso de duda consulte con nuestro servicio técnico.

**NOTA IMPORTANTE:**

Esta guía de aplicación es una recomendación general. Sobre casos particulares pueden existir recomendaciones adicionales o variaciones. Consulte sus dudas y plan recomendado de mantenimiento posterior con nuestro Departamento Técnico, o si precisa de una recomendación técnica personalizada, contáctenos también a través del [Formulario de contacto](#) de esta web.

**NOTA LEGAL GUÍAS DE APLICACIÓN:**

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. (FCS) aplica un sistema de gestión de la calidad, y además, para la Industria alimentaria y sectores sanitarios fabrica bajo APPCC y Buenas Praxis de manufactura y trazabilidad CE 2023/2006. Fakolith está certificada por TÜV Rheinland Cert GmbH para norma de calidad ISO 9001:2015. FCS es una compañía del grupo FAKOLITH en España, dedicada a investigar, desarrollar, fabricar, importar, exportar y comercializar pinturas y tratamientos especiales de superficies. Tal y como recoge nuestro objeto social, la responsabilidad legal de la aplicación de los productos queda siempre fuera de nuestro alcance. Las recomendaciones realizadas en las guías de aplicación y fichas técnicas, están realizadas de buena fe, en base a nuestro conocimiento y experiencias generales de nuestros clientes, lo cual no exime al consumidor de verificar mediante muestras, que los productos y sistemas recomendados sean idóneos para su caso. FCS dispone de una póliza de R.C. de productos con una cobertura internacional, excepto USA y Canadá, de hasta tres millones de euros para daños causados por posibles defectos de fabricación.