



FAKOLITH[®]
chemical systems

a Fakolith Group Company

dirección: polígono industrial Baix-Ebre
parcela, 61 / D
c.p.: E-43500, Tortosa / Spain
teléfono / fax: (34) 977 454 000 / (34) 977 454 024
e-mail: fcs-spain@fakolith.com

www.fakolith.com

Pintar, barnizar y renovar depósitos de fibra de vidrio con pintura alimentaria, certificada para contacto directo con alimentos, bebidas, agua potable y agua de procesos alimentarios y sanitarios.

Descripción del problema

Pintar y/o reparar depósitos de fibra, para que sean aptos para el contacto con alimentos, bebidas, agua potable utilizada en procesos de transformación alimentaria, en la industria agropecuaria, o agua para consumo humano y animal, es un tema muy serio que requiere de productos adecuados que cumplan los requisitos y ensayos que el Reglamento UE 10/2011 determina, tanto para el productor, como para cada producto apto para el contacto con alimentos. En cualquier caso el fabricante debe facilitar al cliente la detallada Declaración de conformidad, de prestaciones y marcado CE de cada producto utilizado.



Fakolith con Registro Sanitario ES-39.005259/T para la fabricación de materiales en contacto con alimentos, es periódicamente inspeccionada por la autoridad sanitaria, y dispone de pinturas, barnices y recubrimientos FoodGrade con toda la documentación y ensayos que avalan su aptitud para el contacto directo e indirecto, con soluciones testadas para todos los grupos de alimentos, líquidos o sólidos, para almacenamiento prolongado. Además, cuando hablamos de depósitos no debemos olvidar que en general hablamos de espacios confinados, por lo que la empresa de aplicación, aparte de preparar adecuadamente la base, deberá seguir los procedimientos específicos de EPIS y medidas de seguridad obligatorias. Dentro de nuestra gama de altas prestaciones destaca como estandar más actual y polivalente el recubrimiento epoxi alimentario **FK-100 FoodGrade** (100% sólidos), certificado conforme EU y FDA. Todos los recubrimientos FoodGrade alimentarios de Fakolith están tratados con la Tecnología antimicrobiana alimentaria BioFilmStop Green, que contribuye a inhibir la anidación de bacterias, biofilm y virus causantes de toxiinfecciones alimentarias, incrementando así la seguridad alimentaria y sanitaria. Recomendamos consulte nuestra "[Guía de aplicación de epoxis de altos sólidos](#)" antes de iniciar un trabajo con estas pinturas. Sin tener en cuenta reparaciones mayores, el pintado o repintado de un depósito alimentario mineral, como mínimo y en general, tendría en cuenta las siguientes opciones básicas.

Resumen de la solución y procedimiento básico más habitual

El tratamiento previo ideal para garantizar la máxima adherencia a la base sería la completa eliminación de las capas de pintura existentes, en caso de que las hubiera, mediante procesos físicos (arenado, lijado, granallado...) o con decapado químico (por ejemplo, [macs Oxystrip](#)). En cualquier caso se lijará la base para proporcionar una rugosidad adecuada $Rz > 50$ que facilite posteriormente la adherencia de la pintura alimentaria o barniz. Tras el lijado se procederá con una limpieza con **FK-111**, para eliminar suciedad y polvo. Antes de proceder a pintar o barnizar se dejará secar completamente la superficie.

1. LIMPIEZA DE LA BASE:

FAKOLITH FK-111: antes de pintar se realizará una profunda limpieza con el desincrustante y limpiador de grasa, polución, suciedad industrial y matriz de biofilm, FK-111 y aclarado posterior con agua, para eliminar la suciedad. Tras

su secado queda la base preparada para el pintado.

2. PINTADO DE LA SUPERFICIE:

Pintado final entre 2 a 4 manos con la pintura FoodGrade epoxi alimentaria o poliuretano de Fakolith, que más convenga en cada caso. En función de las condiciones de aplicación, ambientales y del entorno recomendamos diluir la gama epoxi hasta con un 10% con [FK-45 OEM Solvent](#), disolvente de grado alimentario, para en caso necesario procurar una mejor humectación, nivelación y extender el pot-life. Ver detalles de aplicación en su Ficha Técnica.

· **Opción A - FAKOLITH FK-100 FOODGRADE:** The best technical option, with the best physical and chemical resistance and the best corrosion protection in its category. The only one with double EU and FDA food contact certification. In addition, FK-100 FoodGrade as a bio-hybrid epoxy paint has an exemption for not being considered dangerous goods for transport by road, sea or air. It is especially suitable for use where there is a higher risk of corrosion, i.e. on non-solid food and beverages.

Proceso de aplicación

1.- FK-111

DESCRIPCIÓN Y USO PRINCIPAL: FAKOLITH FK-111 es un limpiador detergente de suciedad grasa, de polución, matriz de biofilm y daños de mohos, quemados, hollín y suciedad industrial en general, en superficies resistentes a soluciones alcalinas. De uso principalmente en industria alimentaria, industria en general, construcción y obra civil. Registro Sanitario FAKOLITH RGSEAA ES-39.005259/T y ROESP E-0043-E.

DISOLUCIÓN MEDIA RECOMENDADA: 1 parte de FK-111 por cada 4 partes de agua. En caso necesario, en zonas más contaminadas o para mayor rapidez puede utilizarse sin diluir.

MODO DE APLICACIÓN: Proteja bien todas las superficies que no deban ser tratadas o salpicadas. Se aplicará la disolución de FK-111 con pulverizador, cepillos, rodillos o brochas sintéticas y acto seguido se activará el producto con un cepillado con cepillo de plástico duro, insistiendo especialmente en las zonas más afectadas. Tras 15-20 minutos, y en general siempre antes de que seque, se procederá al lavado y aclarado profundo con agua a presión. Repetir la operación en caso necesario. Dejar secar antes de seguir con otros posibles tratamientos. Para mayor detalle consulte ficha técnica y/o guías de aplicación, y ficha de seguridad.

RENDIMIENTO MEDIO: FK-111 tiene un rendimiento aprox. de 8-12 m²/l. de concentrado. En función del grado de suciedad puede variar sensiblemente.

2.- FK-100 FoodGrade

RESUMEN DE PRODUCTO: FK-100 FoodGrade es recubrimiento epoxi alimentario de alta resistencia, 100% sólidos y parcialmente biobasado de 2 componentes, y con doble certificación para el contacto directo con alimentos, la europea UE 10/2011 y la americana FDA 21 CFR 175.300. Pintura de altas prestaciones y alto espesor, low Voc, bajo olor biobasado, acabado brillo, con ensayos de marcado CE y con testadas excelentes resistencias anticorrosivas y fisicoquímicas en su categoría. Especialmente indicado para la protección, renovación y pintado de superficies en contacto directo, ocasional o indirecto con alimentos, bebidas, aguas para elaboración de alimentos y aguas potables.

CAMPOS DE USO: Siguiendo las indicaciones técnicas para cada sistema, FK-100 FoodGrade se puede aplicar en interiores de silos, depósitos y tuberías, paredes, techos, zócalos, pavimentos, estructuras metálicas, maquinaria y equipos, acuarios de grandes dimensiones y piscifactorías, cámaras frigoríficas y de congelación, almacenes alimentarios, paneles, transporte alimentario, etc., siempre en interiores. Especialmente en industria alimentaria y sectores sanitarios, hospitales y clínicas, y también en industria, obra civil y edificios públicos y privados en general. Compatible con la mayoría de las superficies minerales, hormigón, metales arenados SA 2,5 Rz>50, metales debidamente imprimados, paneles lacados y sobre otras pinturas y/o imprimaciones compatibles bien adheridas y otras superficies resistentes a la prueba de corte por enrejado Clase 0-1 UNE-DIN EN ISO 2409:2007 y tracción EN

ISO 4624:2016 Sistemas Rígidos: $\geq 1,0$ (0,7) b N/mm². (Sin cargas de tráfico) y: $\geq 2,0$ (1,5) b N/mm² (Con cargas de tráfico).

Producto tratado (BPR Art 3 y 58) con Tecnología antimicrobiana BioFilmStop FG, versión específica para contacto alimentario, de alta efectividad testada contra bacterias y otros microorganismos patógenos como coronavirus, y siempre de acuerdo con las regulaciones UE 10/2011 y FDA 21 CFR 175.300. Ensayo efectividad ISO 22196 e ISO 21702 (Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aureginosa, Staphylococcus aureus, Salmonella enteritidis, Legionella pneumophila, Coronavirus Feline). Las pinturas y recubrimientos de la gama alimentaria de Fakolith contribuyen a cumplir positivamente la regulación CE 852/2004, están fabricadas bajo APPCC y Buenas Praxis de manufactura (GMP) según CE 2023/2006 y/o FDA 21 CFR 174.5, mejorando la higiene y seguridad alimentaria y sanitaria de las superficies y ambientes.

COLORES DE SERIE: De serie blanco Perla RAL 1013, Rojo óxido RAL 3009, Gris RAL 7004, Azul RAL 5012, Verde RAL 6002 y Barniz Ambar Transparente. Consulte disponibilidad, precio y cantidad mínima para otros colores de carta FoodGrade u otros colores RAL, excepto blanco que no está disponible.

APLICABLE con, rodillo, Airless o Air-Mix preferiblemente calefactado.

Con Declaración de Conformidad, de Prestaciones y marcado CE.

RENDIMIENTO MEDIO PINTURA: según espesor de película recomendado en función del uso de FK-100 Foodgrade

- Espesor en húmedo = espesor en seco: para 200 μm - se consumen 265 gr/m² - que rinden 3,77 m²/Kg.
- Espesor en húmedo = espesor en seco: para 300 μm - se consumen 395 gr/m² - que rinden 2,53 m²/Kg.
- Espesor en húmedo = espesor en seco: para 350 μm - se consumen 463 gr/m² - que rinden 2,16 m²/Kg.
- Espesor en húmedo = espesor en seco: para 400 μm - se consumen 530 gr/m² - que rinden 1,89 m²/Kg.
- Espesor en húmedo = espesor en seco: para 500 μm - se consumen 660 gr/m² - que rinden 1,51 m²/Kg.
- Espesor en húmedo = espesor en seco: para 700 μm - se consumen 925 gr/m² - que rinden 1,08 m²/Kg.

RENDIMIENTO MEDIO BARNIZ:

- Espesor en húmedo = espesor en seco: para 50 μm - se consumen 51,5 gr/m² - que rinden 19,4 m²/Kg.
- Espesor en húmedo = espesor en seco: para 75 μm - se consumen 77,3 gr/m² - que rinden 12,9 m²/Kg.
- Espesor en húmedo = espesor en seco: para 100 μm - se consumen 103 gr/m² - que rinden 9,7 m²/Kg.

Para una correcta aplicación siga las indicaciones de las fichas técnicas, guías de aplicación y fichas de seguridad. En caso de duda consulte con nuestro servicio técnico.

NOTA IMPORTANTE:

Esta guía de aplicación es una recomendación general. Sobre casos particulares pueden existir recomendaciones adicionales o variaciones. Consulte sus dudas y plan recomendado de mantenimiento posterior con nuestro Departamento Técnico, o si precisa de una recomendación técnica personalizada, contáctenos también a través del [Formulario de contacto](#) de esta web.

NOTA LEGAL GUÍAS DE APLICACIÓN:

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. (FCS) aplica un sistema de gestión de la calidad, y además, para la Industria alimentaria y sectores sanitarios fabrica bajo APPCC y Buenas Praxis de manufactura y trazabilidad CE 2023/2006. Fakolith está certificada por TÜV Rheinland Cert GmbH para norma de calidad ISO 9001:2015. FCS es una compañía del grupo FAKOLITH en España, dedicada a investigar, desarrollar, fabricar, importar, exportar y comercializar pinturas y tratamientos especiales de superficies. Tal y como recoge nuestro objeto social, la responsabilidad legal de la aplicación de los productos queda siempre fuera de nuestro alcance. Las recomendaciones realizadas en las guías de aplicación y fichas técnicas, están realizadas de buena fe, en base a nuestro conocimiento y experiencias generales de nuestros clientes, lo cual no exime al consumidor de verificar mediante muestras, que los productos y sistemas recomendados sean idóneos para su caso. FCS dispone de una póliza de R.C. de productos con una cobertura internacional, excepto USA y Canadá, de hasta tres millones de euros para daños causados por posibles defectos de fabricación.